

30

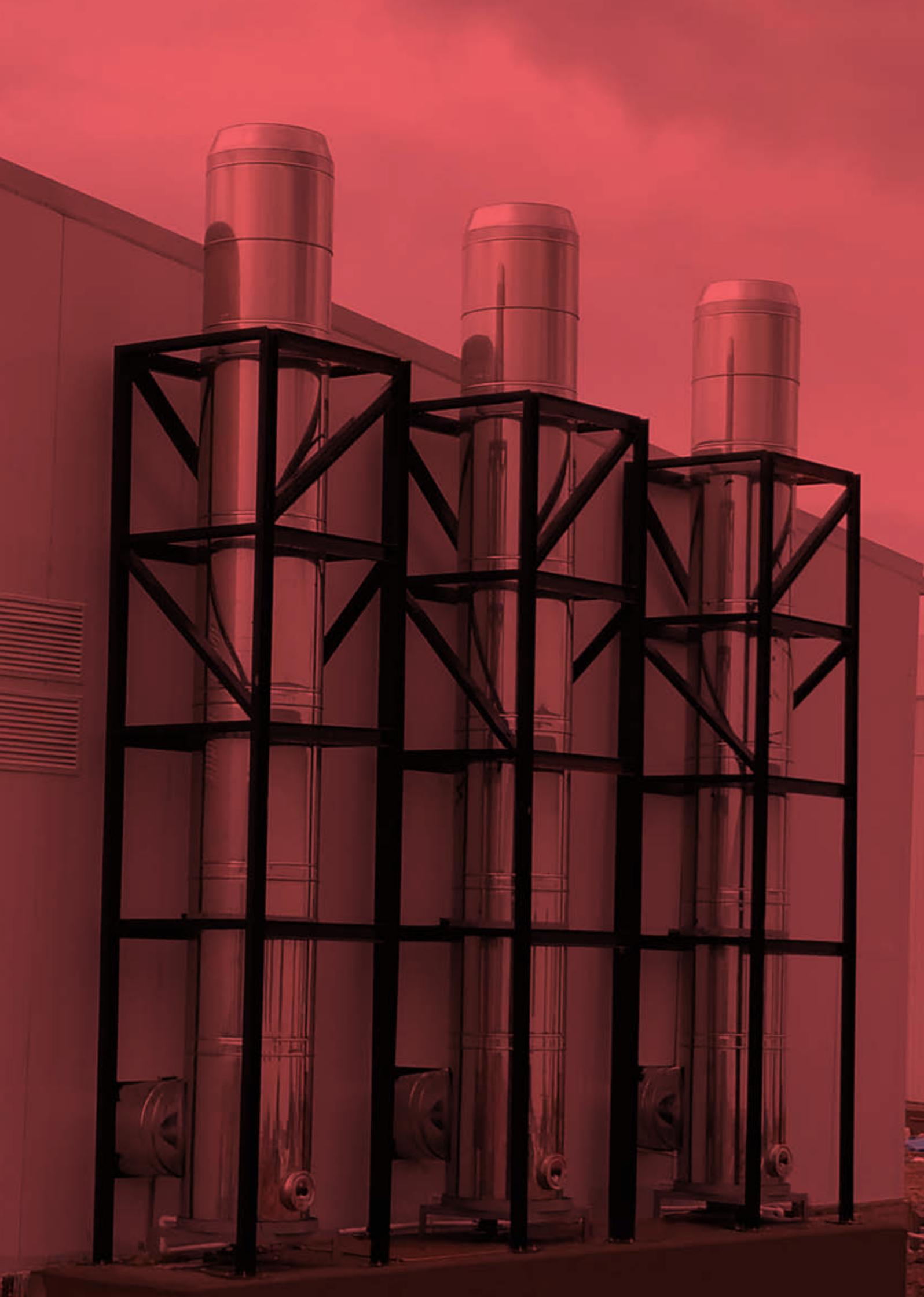
JUBILÄUM
MIT STOLZ

Ein guter Heizkessel
bietet nur mit einem
gut ausgelegten
Schornstein maximale
Effizienz!



www.rotek.com.tr

rotek
"chimney expert"





Rotek Energie- und Schornsteinsysteme Industrie und Handel GmbH
wurde im Jahr 1993 gegründet.

Sie setzt ihre Tätigkeit als Hersteller von Edelstahlschornsteinen, selbsttragenden Schornsteinen, Schornsteinfiltern, Schornsteinzubehör und -ergänzungen, Lüftungs- und Luftführungssystemen, Industrie- oder Küchenabzugshauben, Müll- und Wäscheabfuhrschächten für Wohnhäuser, Geschäftszentren, Hotels, Krankenhäuser und Fabriken fort.

Rotek ist das führende Unternehmen in der Türkei auf dem Gebiet der Erdgasschornsteine mit erfahrenen Mitarbeitern, computergestützter Produktion und Anwendung gemäls der in Europa gültigen Norm EN 1856-1, CE-gekennzeichneten Produkten und Kundendienst.

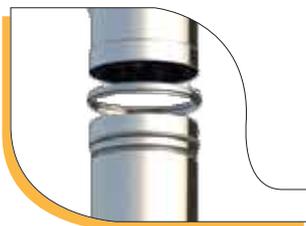


ROTEK SCHORNSTEINSYSTEME



ROTEK-Schornsteinsysteme sind für den Einsatz in allen Zentral- und Einzelheizungsanlagen für Gas, flüssige oder feste Brennstoffe (negativ, positiv kondensierend, nicht kondensierend), Dieselgenerator- oder Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen und Haubenfeuerungsanlagen konzipiert

Die Standardprodukte werden aus hochwertigem, korrosionsbeständigem Edelstahlblech AISI 316L oder 316Ti in Dicken zwischen 0,40 mm und 3,00 mm je nach Durchmesser hergestellt.



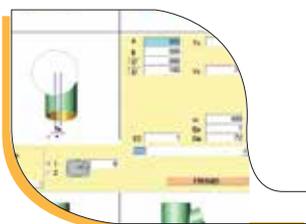
Die Module sind 5 cm lang und werden in der automatischen Ballenpresse an einem Ende im Durchmesser vergrößert, damit sie gut ineinanderpassen. Die perfekte Abdichtung wird durch die vollständige Passung, die Verwendung von hochtemperaturbeständigem Silikon im Einbauraum und die Verbindung der beiden Module untereinander mit einer externen Klemme gewährleistet.

Die Schornsteine sind so konzipiert, dass sie die Wärmeausdehnung in sich selbst ausgleichen. Darüber hinaus werden die thermischen Ausdehnungen mit Hilfe von Teleskopstützen aufgenommen, die je nach Durchmesser alle 3 bis 50 m vertikal befestigt sind und gleichzeitig die statische Last des Schornsteins tragen.



Je nach Aufstellungsort, Höhenlage und Witterungsbedingungen werden spezielle Schornsteinaufsätze und besonders konstruierte Aufsätze verwendet, die Winddruck verhindern und die Zugkraft erhöhen.

Schornsteinreinigungsdeckel, Mess- und Entleerungsöffnungen sind aus rostfreiem Stahl und auslaufsicher. Sie können an geeigneten Stellen eingesetzt werden, um den Schornstein zu reinigen und das Kondenswasser abzuleiten.



Die ROTEK-Schornsteine mit ihren Standardmodulen werden sorgfältig in einer computergesteuerten Umgebung entworfen, um Ihnen optimale Lösungen zu bieten.

ROTEK-Schornsteine werden homogen und gleichmäßig durch WIG- oder PLASMA-Schweißen auf automatischen Maschinen unter Verwendung von Schutzgasen während des Schweißens hergestellt. Auf diese Weise können die im Abgas enthaltenen Säuren die Schweißstellen nicht beschädigen. Schornsteine sind leistungsstark, dicht, langlebig und dekorativ. Einfacher Einbau mit Standard-Produktionsqualität.



WARUM ROTEK ?

Als Rotek bieten wir Ihnen die Beratung und Lösung von Schornsteinproblemen mit hochleistungsfähigen rostfreien Schornsteinanwendungen und gleichzeitig technologische Entwicklungen u. Geräte rund um dieses Thema.



CE-ZERTIFIKAT
(EN 1856-1:2009, TZUS, u.a. 1020)
(EN 1856-2 2009, TZUS, a.a 1020)



CE-ZERTIFIKAT
(EN 13084-7:2005 /
AC 2009 TZUS, a.a 1020)



GOST-R ZERTIFIKAT



**Schornsteinberechnung und
-auslegung nach CICIND**



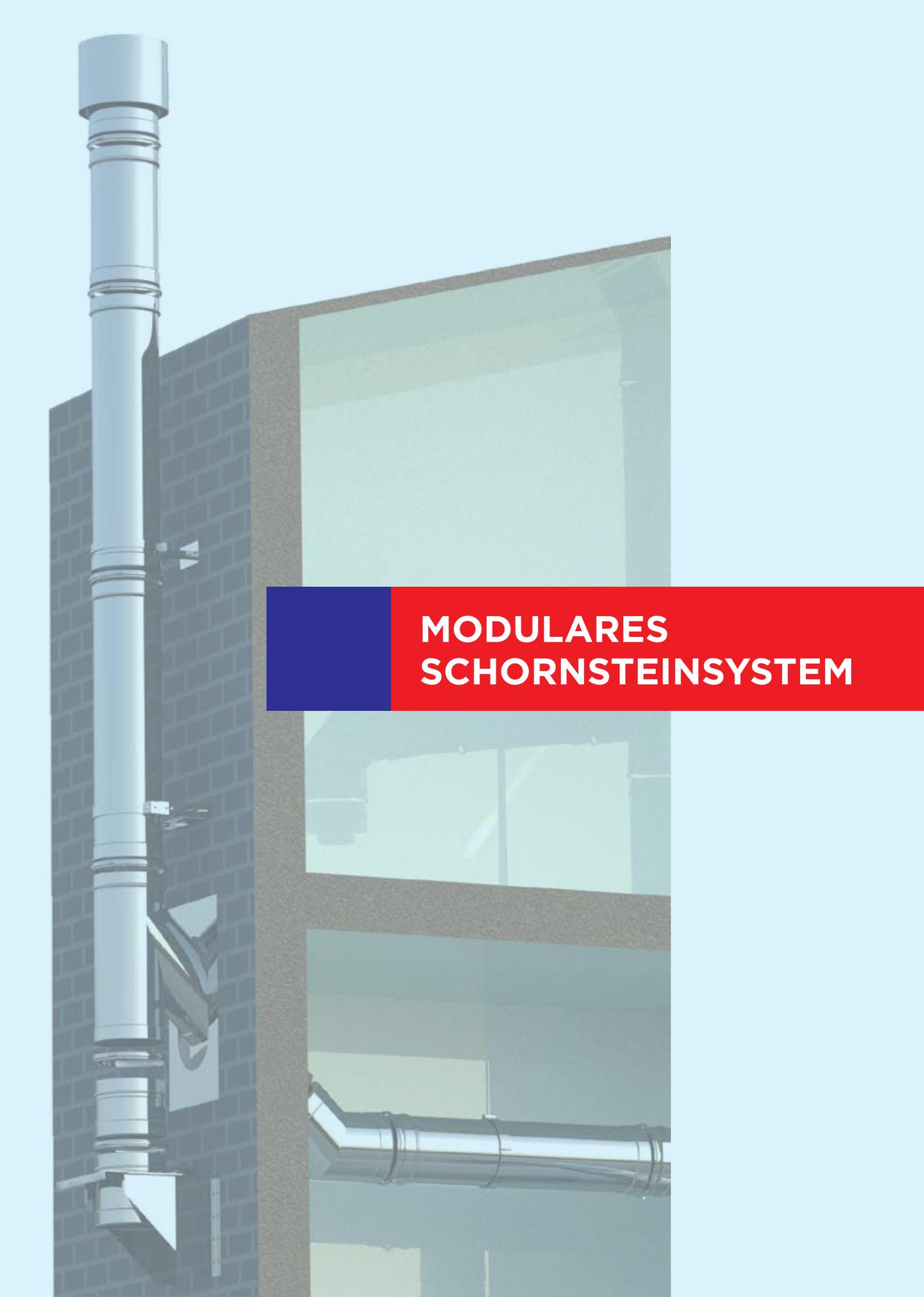
**Vertrieb über Händler in 30 Provinzen
der Türkei, Export in 20 Länder.**



**entsprechende Lösungen mit 30 Jahren
Erfahrung und fachkundigen Ingenieuren,**

Geeignet für den Einsatz in Negativ- und Positivzugsystemen, Dichtheit und sicherer Einsatz unter 5000 Pa Druck, H1 Klasse und T600 Schornsteingastemperatur, 20 Jahre Erfahrung und komfortable Lösungen mit fachkundigen Ingenieuren, Schornsteinprojekte nach EN 13384-1, Freistehende Schornsteinberechnungen nach CICIND, Zentralisierte Lösungen für alle Schornsteinprobleme und -ausrüstungen, Flexibilität der Sonderanfertigung für gewünschte Orte und breite Produktpalette, Vertrieb durch Händler in 30 Städten der Türkei, Export in 20 Länder.





**MODULARES
SCHORNSTEINSYSTEM**

RTK SERIE

Das RTK-Einwand-Abgassystem wird in der Regel im Schacht von modernisierten alten Schornsteinen, Hauben, Abgas-, Lüftungs- und Prozessgeräten eingesetzt. Das System ist einwandig und hat eine hohe Wärmedurchlässigkeit. Es wird durch kontinuierliches WIG- oder PLASMA-Schweißen hergestellt. Die Schornsteinanschlüsse werden mit gedämpften Steckern und Buchsen ausgeführt und mit einer externen Anschlussklemme aus Edelstahl miteinander verriegelt.

CE Klasse

In feuchten (W) Systemen:

T400-N1 -W-V2-L50(040-300)-0250 (DN80-300)
 T400-N1 -W-V2-L50(050-300)-0375 (DN301 -450)
 T400-N1 -W-V2-L50(050-300)-0500 (DN451 -500)
 T400-N1 -W-V2-L50(060-300)-0500 (DN501 -600)
 T400-N1 -W-V2-L50(080-300)-01000 (DN601 -800)
 T400-N1 -W-V2-L50(090-300)-01000 (DN801 -1000)
 T400-N1 -W-V2-L50(100-300)-01000 (DN1001 -1200)

In trockenen (D) Systemen:

T400-N1 -D-V2-L50(040-300)-G250 (DN80-300)
 T400-N1 -D-V2-L50(050-300)-G375 (DN301 -450)
 T400-N1 -D-V2-L50(050-300)-G500 (DN451 -500)
 T400-N1 -D-V2-L50(060-300)-G500 (DN501 -600)
 T400-N1 -D-V2-L50(080-300)-G1000 (DN601 -800)

Durchmesser

Zwischen Ø 80 und Ø 1200 mm

Max. Temperatur

T400

Korrosionsklasse

V₂

Druckklasse Material

N1 (Unterdruck 40Pa) (Nur RTKN-Modell ist Klasse H1)
 Wandstärke; zwischen 0,40 und 3,00 mm (AISI316L, 1.4404)
 aus Edelstahl

Vorteile

Dichtheit, schnelle und einfache Montage, perfekte Kondensatdichtheit, geringer Wärmedurchgang und niedrige Außenwandtemperatur, schnelle Zugaktivierung, geringe Oberflächenrauigkeit und Zugwirkung, spezielles Schornsteinanschluss- und Kappendesign, breite Produktpalette.



Anwendungen



RTK Mono D SERIE

RTK Mono D Doppelwandige Schornsteinsysteme werden in der Regel für Kamine, Heiz-, Dampf- und Heißölkessel sowie für Prozess- oder Haubensysteme verwendet, durch die Hochtemperaturgase strömen. Das System ist doppelwandig und monoblockig; zwischen den Wänden ist eine Steinwollisolierung eingefügt. Es hat eine niedrige Wärmeleitfähigkeit, da die Wärme des Abgases nicht wesentlich an die Umgebung abgegeben wird, ist der Wirkungsgrad des Schornsteins hoch. Er wird durch kontinuierliches WIG- oder PLASMA-Schweißen hergestellt. Die Schornsteinanschlüsse sind als Außengewinde ausgeführt und werden mit einer Edelstahlklemme von außen befestigt. Das System ist so konzipiert, dass es die Ausdehnung der Innenwand aufgrund hoher Schornsteingastemperaturen kompensiert.

CE Klasse

In feuchten (W) Systemen:

T600-N1 -W-V2-L50(040-300)-060 (DN80-300)
 T600-N1 -W-V2-L50(050-300)-090 (DN301 -450)
 T600-N1 -W-V2-L50(050-300)-0120 (DN451-500)
 T600-N1 -W-V2-L50(060-300)-0120 (DN501-600)
 T600-N1 -W-V2-L50(080-300)-0240 (DN601-800)
 T600-N1 -W-V2-L50(090-300)-0240 (DN801-1000)
 T600-N1 -W-V2-L50(100-300)-0240 (DN1001 -1200)

Zwischen Ø 80 und Ø 1200 mm

Durchmesser

T600

Max. Temperatur

Korrosionsklasse

V₂

Druckklasse Material

N1 (Unterdruck 40Pa)
 Wandstärke; zwischen 0,40 bis 3,00 mm (AISI316L, 1.4404)
 Edelstahl, Außenwand zwischen 0,50 bis 0,80 mm (AISI316L, 1.4301)

Vorteile

Dichtheit, schnelle und einfache Montage, perfekte Kondensatdichtheit, geringer Wärmedurchgang und niedrige Außenwandtemperatur, schnelle Aktivierung des Zuges, geringe Oberflächenrauigkeit und Zugkraft Oberflächenrauigkeit und Zugleistung, spezielles Schornsteinanschluss- und Kappendesign, breite von Produkten.

Anwendungen



RTKD-Doppelwandschornsteinsysteme werden in der Regel für Heizungs-, Dampf- und Heißölkessel sowie für Prozess- oder Haubensysteme, durch die Hochtemperaturgase strömen, verwendet. Das System ist doppelwandig; zwischen den Wänden ist eine Steinwollisolierung angebracht. Es hat eine niedrige Wärmeleitfähigkeit, da die Wärme des Schornsteingases nicht wesentlich an die Umgebung abgegeben wird, ist der Schornsteinwirkungsgrad hoch. Er wird mit kontinuierlichem WIG- oder PLASMA-Schweißen hergestellt. Die Schornstein Die Schornsteinanschlüsse sind Außengewinde und werden mit einer Edelstahlklemme von außen befestigt. Das System ist so konzipiert, dass es die Ausdehnung der Innenwand aufgrund hoher Schornsteingastemperaturen kompensiert.

CE Klasse

In feuchten (W) Systemen:

T300-N1-W-V2-L50(040-300)-O60 (DN80-300)
 T300-N1-W-V2-L50(040-300)-O90 (DN301-450)
 T300-N1-W-V2-L50(050-300)-O120 (DN451-500)
 T300-N1-W-V2-L50(060-300)-O120 (DN501-600)
 T300-N1-W-V2-L50(080-300)-O240 (DN601-800)
 T300-N1-W-V2-L50(090-300)-O240 (DN801-1000)
 T300-N1-W-V2-L50(100-300)-O240 (DN1001-1200)

In trockenen (D) Systemen:

T300-N1-D-V2-L50(040-300)-G100 (DN80-300)
 T300-N1-D-V2-L50(040-300)-G150 (DN301-450)
 T300-N1-D-V2-L50(050-300)-G200 (DN451-500)
 T300-N1-D-V2-L50(060-300)-G200 (DN501-600)
 T300-N1-D-V2-L50(080-300)-G400 (DN601-800)
 T300-N1-D-V2-L50(090-300)-G400 (DN801-1000)
 T300-N1-D-V2-L50(100-300)-G400 (DN1001-1200)

Durchmesser

Max. Temperatur

Korrosionsklasse

Druckklasse Material

Zwischen Ø 80 und Ø 1200 mm

T300

V₂

N1 (Unterdruck 40Pa)

Wandstärke; zwischen 0,40 bis 3,00 mm (AISI316L, 1.4404)

Edelstahl, Außenwand zwischen 0,50 bis 0,80 mm (AISI316L, 1.4301)

Vorteile

Dichtheit, schnelle und einfache Installation, perfekte undurchlässig für Kondensat, geringe Wärmeübertragung und niedrige Außenwandtemperatur, schnelle Aktivierung des Luftzugs, geringe Oberflächenrauigkeit und Zugleistung, spezielles Design des Schornsteinanschlusses und der Kappe, breite Produktpalette.

Anwendungen



RTKY-HAB SERIE

Das ein- und doppelwandige Schornsteinsystem RTKY-HAB wird für die Anwendung von Überdruckschornsteinen mit Einzel- oder Kaskadenanschlüssen für Niedertemperaturabgassysteme und Systeme mit Kondensation verwendet, in denen moderne Heizgeräte eingesetzt werden, sowie für die Anwendung von Überdruckschornsteinen mit Einzel- oder Mehrfachanschlüssen für hermetische Geräte. Es hat die gleichen Eigenschaften wie die RTK-Serie in Bezug auf die Herstellungsmethode und das Verbindungssystem, der einzige Unterschied ist die Verwendung von vorgefertigten Spezialdichtungsmitteln und die Kanalbildung für die Leakage-Proofing.

CE Klasse

Wet (W) Systems

T160-P1-W-Vm-L50(040-200)-O120 (DN80-300)
 T160-P1-W-Vm-L50(050-200)-O180 (DN301-450)
 T160-P1-W-Vm-L50(050-200)-O240 (DN450-500)
 T160-P1-W-Vm-L50(060-200)-O240 (DN501-600)
 T160-P1-W-Vm-L50(080-200)-O480 (DN601-700)

Durchmesser

Max. Temperatur

Korrosionsklasse

Druckklasse Material

Between Ø 80 to Ø 700 mm

T160

V_m

P1 (Positive pressure 200Pa)

Wall thickness; between 0,40 to 2,00 mm (AISI 316L, 1.4404)

stainless steel, RTKYD-HAB for Out wall between 0,30 to 0,60 mm (AISI 304/1.4301) stainless steel.

Vorteile

Dichtheit, schnelle und einfache Montage, perfekte Kondensatdichtheit, geringer Wärmedurchgang und niedrige Außenwandtemperatur, schnelle Aktivierung des Zuges, geringe Oberflächenrauigkeit und Zugkraft Oberflächenrauigkeit und Zugleistung, spezielles Schornsteinanschluss- und Kappendesign, breite von Produkten.

Anwendungen



MODULARE SCHORNSTEINSYSTEME KOMPONENTEN



Langenelemente

20 cm
25 cm
50 cm
100 cm



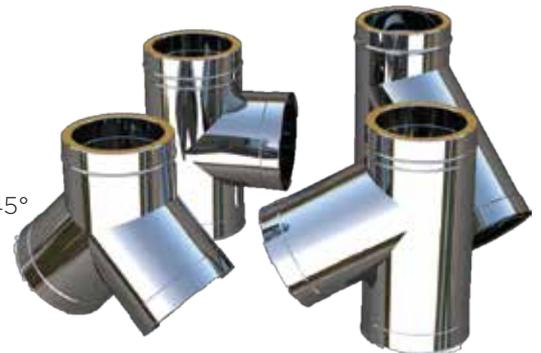
Bogene

Bogene 15°
Bogene 30°
Bogene 45°
Bogene 65°
Bogene 90°



T-Stücke

Rauchrohranschluss 45°
Rauchrohranschluss 60°
T-Stück 90°
Doppelanschluss für Rauchrohre 45°



Schornsteinkappen

Mündungsabschluss mit Regenhaube
Mündungsabschluss (Standard)
Regenhut



MODULARE SCHORNSTEINSYSTEME KOMPONENTEN



Kondensation, geringer Wärmeübergang und niedrige Außenwandtemperatur, schneller Übergang zum Betriebszustand, effizienter Antrieb mit geringer Oberflächenrauigkeit, einfacher Antrieb und architektonisches Design mit speziellen Schornsteinkappenoptionen, breite Produktpalette.



Alle Komponenten der Rotek-Schornsteinklemme sind aus eigener Produktion und der Schornstein hat einen perfekten Halt. Für alle Trägerprodukte werden die notwendigen statischen Berechnungen durchgeführt. Sie finden Produkte, die für Ihre Gebäudestruktur geeignet sind und sowohl Ihre vertikale als auch horizontale Abgasleitung sicher verbinden.

- FLAT FLASHING
- KEGELFÖRMIGER EINDECKKRAHMEN 5-15°
- VERJÜNGTER ANSCHLUSS 16-25°
- KEGELFÖRMIGER EINDECKKRAHMEN 26-35°
- VERJÜNGTER ANSCHLUSS 36-45°
- REGENKOLLEE
- Abdeckplatten 0-30° ohne Hinterlüftung
- Abdeckplatten 30-45° ohne Hinterlüftung



REFERENZEN

Ford Otosan Gölcük Fabrikası – Kocaeli	Schornstein
Ford Otosan Eskişehir Fabrikası – Eskişehir	Schornstein
Hyundai İzmit – Kocaeli	Schornstein
Unilever Algida Fabrikası – Konya	Freistehender Schornstein
Hospital Nobo Otrobanda – Curaçao, Carribean	HVAC
Cargill Gıda – Balıkesir	Freistehender Schornstein
TC Moldova Büyükelçilik Binası – Moldova	Freistehender Schornstein
Tekko Toyotetsu Otomotiv Gebze İzmit	Schornstein
Toyota sa İzmit	Schornstein
Unilever Algida Fabrikası – Çorlu	Freistehender Schornstein
Roche a.ş. İlaç İstanbul	Schornstein
Glaxowellcome a.ş. Gebze İzmit	Schornstein-Automatisierungssystem
Sandoz Syntek İlaç fabrikası Tuzla İstanbul	Schornstein
Thyssen Krupp Eurinox Servis Merkezi Gebze İzmit	Schornstein
Procter & Gamble Fabrikası – Romanya	Schornstein
Procter & Gamble Fabrikası İstanbul	Schornstein
Jotun Boya Fabrikası Çerkezköy Tekirdağ	Proses Schornstein
Basf Kimya Gebze İzmit	Schornstein
Basf Elastogran Gebze İzmit	Schornstein
Sika Yapı Kimyasalları Fabrikası Tuzla İstanbul	Schornstein
Bosch Siemens a.ş. Fabrikası Çerkezköy Tekirdağ	Freistehender Schornstein
Bosch a.ş. Tesisleri Bursa	Schornstein
Bosch Rexroth Tesisleri Bursa	Schornstein
Beko Elektronik a.ş. Beylikdüzü İstanbul	Schornstein
Johnson Control Fabrikası - Romanya	Schornstein
Sew Eurodrive Grup Gebze	Schornstein
Westminster Park Plaza Bridge Hotel Londra – İngiltere	Schornstein
Kommetzbank Merkez Binası Almaty – Kazakistan	Abfallschacht
Frans Maas Lojistik – Romanya	Schornstein
Renault Mais Bursa	Schornstein
Fritolay Cips Fabrikası Tarsus	Schornstein
Schattdecor Fabrikası Gebze İzmit	Schornstein
İstanbul havalimanı İstanbul	Schornstein
Türkiye Finans Merkezi İstanbul	Schornstein
Westminster Park Plaza Bridge Hotel London - England	Schornstein
Zwitina P.P. Plant - Libya	Freistehender Schornstein
Agip Kco Kashagan Petrochemical Comp. Aytrau - Kazakhstan	Schornstein, Hvac
Aioc Central Azeri CWP Platform - Azerbaijan / Chimney	Schornstein
Chevroil Refinery Plant IB MOA Tengiz - Kazakhstan	Freistehender Schornstein
Sewerage and Drainage Basrah AAT Plant - Iraq	Schornstein
Monaco Towers - Romania	Schornstein
Al Tadamon Twin Towers - Libya	Hvac

Presidential Palace - Azerbaijan	Schornstein, Fan-Automatisierung
Haydar Aliyev Cultural Center - Azerbaijan	Schornstein
Tripoli Convention Center - Libya	Schornstein
Kommetzbank Center Almaty - Kazakhstan	Abfallschacht mit Abscheider
Astana University - Kazakhstan	Schornstein
Bosch Siemens A.Ş. Factory Çerkezköy Tekirdağ	Freistehender Schornstein
Procter & Gamble Factory - Romania	Schornstein
Mardan Palace Hotel Antalya	Schornstein, Leinenschacht
Atikpaşa Four Seasons Hotel İstanbul	Schornstein, Leinenschacht, Fan-Automatisierung
Hilton Hotel Sophia - Bulgaria	Schornstein
Atatürk Airport Yeşilköy İstanbul	Abfallschacht, Dieselgenerator Schornstein
Ashgabat Airport - Turkmenistan	Schornstein
Turkmenbashi Airport - Turkmenistan	Schornstein
Cairo Airport - Egypt	Freistehender Schornstein
Tbilisi Airport - Georgia	Schornstein
Batumi Airport - Georgia	Schornstein
Erbil Airport - Iraq	Schornstein
Sulaimaniya Airport - Iraq	Schornstein
Esenboğa Airport Ankara	Schornstein
S.G. Airport Old and New Terminal Kurtköy İstanbul	Freistehender Schornstein
Adnan Menderes Airport İzmir	Schornstein
Antalya Airport Antalya	Schornstein
VRP Vatsal Train Station - Turkmenistan	Schornstein
Rusal Office Buildings - Kazakhstan	Freistehender Schornstein
32 Hectare Residence Project - Kazakhstan	Freistehender Schornstein
Esentai Park Almaty - Kazakhstan	Abfallschacht mit Abscheider
Oran Sonatrach - Alger	Schornstein, Abfallschacht
Harbiye Convention Center İstanbul	Schornstein
Siberbank Center - Turkmenistan	Schornstein
Liberty Mall Avm - Romania	Schornstein
Ruse Mall Avm - Romania	Schornstein
Cpm Constanta Avm - Romania	Schornstein
Carrefour Avm - Romania	Schornstein
Bucesti Mall Avm - Romania	Schornstein
Mall Dova Avm - Romania	Schornstein
City Mall Avm - Romania	Schornstein
Maksima Avm Almaty - Kazakhstan	Schornstein
Innova Bulvar Avm - Azerbaijan	Schornstein, Fan-Automatisierung
Kanyon Eczbş. Avm Levent İstanbul	Dieselgenerator und Abzugshaube, Abfallschlucker
212 Avm Yenibosna İstanbul	Schornstein, Lüftungstürme
Port Residence Baku - Azerbaijan	Schornstein
Landmark 3 Baku - Azerbaijan	Schornstein

REFERENZEN

Gara Herastrau Office Building - Romania	Schornstein
Head Offices Victoriei Ester Auto Center - Romania	Schornstein
Energy Ministry Building Ashgabat - Turkmenistan	Schornstein
Health Ministry Building Ashgabat - Turkmenistan	Schornstein
Ashgabat Theater Complex - Turkmenistan	Schornstein
Middle East Technical University - Cyprus	Schornstein
Near East University - Cyprus	Schornstein
Durres Hospital - Albania	Schornstein
Child Birth Hospital - Turkmenistan	Schornstein
Oncology Hospital - Turkmenistan	Schornstein
Four Seasons Hotel St. Petersburg - Rusia	Schornstein
Noah's Arc Resort Hotel - Cyprus	Schornstein
Jasmin Court Hotel - Cyprus	Schornstein
Tashkent Friendship Hotel - Uzbekistan	Schornstein
Bucharest Hotel - Romania	Schornstein
Dushambe Hotel - Tajikistan	Freistehender Schornstein
Hyatt Hotel - Azerbaijan	Leinenschacht
Marriot Hotel Tbilisi - Georgia	Schornstein
Park Hyatt Hotel Baku - Azerbaijan	Leinenschacht
Intourist Hotel Batumi - Georgia	Schornstein
Grand Vicory Hotel - Kazakhstan	Schornstein, Leinenschacht
Divan Hotel Tuzla İstanbul	Schornstein
Pera Palas Hotel Taksim İstanbul	Schornstein, Leinenschacht
Aries 2 Factory Tashkent - Uzbekistan	Schornstein
Johnson Control Factory - Romania	Schornstein
Jonson Matthey Skopje - Macedonia	Freistehender Schornstein
YKK Zippers Factory - Romania	Schornstein
Namet Entegre Factory Çayırova İstanbul	Schornstein, Abfall- und Knochenschacht
Milk Factory Baku - Azerbaijan	Schornstein
Flipper Commeimpex Sri. Cips Factory - Romania	Schornstein
Gourmat Olive Oil factory - Romania	Schornstein
Euronut Gıda San. A.Ş. Nuts Factory - Romania	Schornstein
Frans Maas Logistics - Romania	Schornstein
Nissa Hotel - Turkmenistan	Schornstein
Golden Plaza Hotel - Turkmenistan	Schornstein
Delta Hotel - Turkmenistan	Schornstein
Watanchy Hotel - Turkmenistan	Schornstein
Kuwwat Hotel - Turkmenistan	Schornstein
Kerwen Hotel - Turkmenistan	Schornstein
Serene Hotel Dushambe - Tajikistan	Schornstein

REFERENZEN



**Ein und doppelwandige
Schornsteinsysteme
aus Edelstahl**

Anträge innerhalb des Gebäudes
Anträge außerhalb des Gebäudes
Freistehende Schornsteinsysteme
Einsatz in Heizöl / Gas
/ Festbrennstoff-Unterdrucksysteme
(max. 400 °C)

Überdruck-Kaskadensysteme
(max. 160 °C)

Generator- und Heizkesselkamine
(max. 600 °C)

Sowohl für Nass- als auch für
Trockenanwendungen
Leckageproofing mit oder ohne Abdichtung
Ausrüstungen zur Lösung von
Schornsteinproblemen
Filtersysteme für die Gasreinigung
Müllschächte/Wäscheschächte

**Schornsteinproblemen Filtersysteme für die
Gasreinigung
Müllschächte
Wäscheschächte**

rotek
"chimney expert"

ROTEK ENERGIE & SCHORNSTEIN SYSTEME

Hauptsitz

Necip Fazıl Mah. Kaynaşlı Sok. No:25/1 Sultanbeyli -İstanbul / TÜRKİYE
T : +90 216 497 21 21 (Pbx) F : +90 216 497 22 06

Fabrik

Çerkeşli OSB Mah. İmes 9. Cad. No:27, 41455 Dilovası/Kocaeli
T : + 90 262 502 46 66 F : + 90 216 497 22 06

www.rotek.com.tr
rotek@rotek.com.tr

